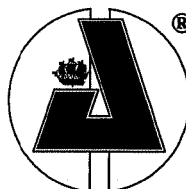


ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«Санкт-Петербургский научно-исследовательский и
проектно-конструкторский институт
«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ»
(ОАО «СПбАЭП»)



АЭС - 2006
Ленинградская АЭС-2

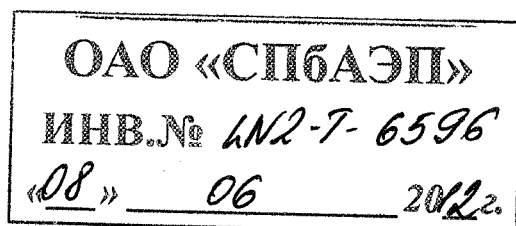
ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное
оборудование АЭС

LN20.D.110.&.&&&&&.063.MD.0001

УЗМ.11

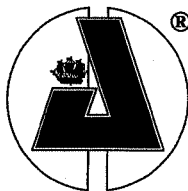
Собственность ОАО «Концерн Росэнергоатом». Запрещается без предварительного
письменного разрешения собственника воспроизводить, переводить, изменять в любой форме
или частично, передавать во временное или постоянное пользование другим организациям
или лицам, разглашать или использовать сведения в коммерческих интересах лиц или
организаций, не связанных договорными обязательствами с собственником



2012

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

**Открытое акционерное общество
«Санкт-Петербургский научно-исследовательский и
проектно-конструкторский институт
«АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ»
(ОАО «СПбАЭП»)**



**АЭС - 2006
Ленинградская АЭС-2**

ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

**Техническая спецификация
на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС**

LN2O.B.110.&.&&&&&.&&&&&.063.MD.0001

Главный инженер ВВЭР

А.М. Альтшуллер

Главный инженер проекта

М.Л. Вигдергауз

2012

Продолжение на следующем листе

Продолжение титульного листа

АЭС-2006

Ленинградская АЭС – 2

ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Техническая спецификация на грузоподъемное и
транспортное оборудование АЭС

LN2O.D.110.&.&&&&&.&&&&.063.MD.0001

Нормоконтроль

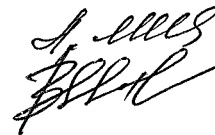
Главный специалист ТО по
оборудованию

Начальник ОМОТ

Ведущий специалист ОМОТ

Проверил

Разработал



Л.Э. Мельник

В.Е. Михеев



В.Л. Васильев

В.В. Ионов



А.В. Михайлов

Д.В. Пискарев

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

СОДЕРЖАНИЕ

0 Общие условия	4
0.1 Область распространения.....	4
0.2 Техническое обоснование разработки	4
0.3 Коды обозначения.....	4
1 Технические требования	4
1.1 Нормативно-техническая документация	4
1.2 Классификация по безопасности и сейсмостойкости.....	5
1.3 Технические данные	5
1.4 Комплектность	5
1.5 Маркировка.....	6
1.6 Упаковка	6
2 Транспортировка и хранение	7
3 Указания по эксплуатации	7
4 Гарантии Поставщика.....	7
5 Обеспечение качества.....	8
6 Требования по документации для ремонта	8
7 Требования к исходным данным для выполнения проекта АЭС.....	9
7.1 Требования к исходным данным на этапе выбора поставщиков	9
7.2 Требования к исходным данным для рабочего проектирования	9
Приложение А (обязательное) Перечень, параметры и технические характеристики оборудования.....	11
Дополнения к приложению А (обязательное).....	20
Приложение Б (справочное) Ссылочные нормативные документы	25
Приложение В (обязательное) Параметры окружающей среды	26
Перечень принятых сокращений	27
Лист регистрации изменений.....	28

LN2O.D.110.&.&&&&&.&&&&&.063.MD.0001_&=11

LN2O.D.110.&.&&&&&.&&&&&.063.MD.0001	Исходные технические требования	3
--------------------------------------	---------------------------------	---

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

0 ОБЩИЕ УСЛОВИЯ

0.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

0.1.1 Настоящие исходные технические требования (техническая спецификация) определяют требования к разработке, материалам, изготовлению, обеспечению и контролю качества и поставке грузоподъемного и транспортного оборудования (далее – оборудования) для первой очереди АЭС-2006 на площадке ЛАЭС-2.

0.1.2 Генеральным проектировщиком ЛАЭС-2 является Открытое акционерное общество «Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт «АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ» (ОАО «СПБАЭП»), Санкт-Петербург, Российская Федерация.

0.1.3 Генеральным подрядчиком по сооружению ЛАЭС-2 является Открытое акционерное общество «Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт «АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ» (ОАО «СПБАЭП»), Санкт-Петербург, Российская Федерация.

0.1.4 Заказчиком-застройщиком ЛАЭС-2 является ОАО «Концерн ЭНЕРГОАТОМ», Москва, Российская Федерация.

0.1.5 Настоящая техническая спецификация используется для проведения конкурсного отбора Поставщиков оборудования, удовлетворяющего настоящим требованиям.

0.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ

0.2.1 Требования к продукции определяются необходимостью создания АЭС, соответствующей современным требованиям безопасности, надежности и конкурентоспособности по техническим, экономическим и эксплуатационным показателям.

0.2.2 Всё оборудование по настоящей технической спецификации – общепромышленного исполнения, освоено промышленностью РФ и закупается на открытом рынке.

0.3 КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ

0.3.1 Коды обозначений оборудования по системе KKS (Kraftwerk Kennzeichen System) в соответствии с требованием Заказчика-застройщика (см. СТО СМК–ПКФ-014.3.2-06) должны использоваться на всех этапах поставки и во всей документации. Код обозначения единицы оборудования без привязки к блоку указан в Приложении А. Код обозначения оборудования должен иметь перед указанным кодом, цифру 10 для первого блока, цифру 20 для второго блока (например: 10SMD10AE002 и 20SMD10AE002).

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1.1.1 Разработка, изготовление и поставка оборудования должны осуществляться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов, включающих в себя руководства по безопасности, общепромышленных правил и норм, государственных стандартов, утвержденных в установленном порядке (далее НД).

Основные нормативные документы, действующие в Российской Федерации, ссылки на которые приведены по тексту настоящей технической спецификации, приведены в Приложении Б (справочно).

LN2O.D.110.&.&&&&&.&&&&&.063.MD.0001	Исходные технические требования	4
--------------------------------------	---------------------------------	---

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12
--------------	--	---------------------

1.2 КЛАССИФИКАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И СЕЙСМОСТОЙКОСТИ

1.1.2.1 Класс безопасности оборудования в соответствии с ПНАЭ Г-01-011-97 (НП-001-97) указан в приложении А.

1.1.2.2 Категория сейсмостойкости оборудования в соответствии с НП-031-01 указана в приложении А. Уровень сейсмических воздействий для площадки расположения АЭС при максимальном расчетном землетрясении (МРЗ) составляет 7 баллов по шкале MSK-64 (максимальное горизонтальное ускорение на свободной поверхности грунта 0,12g), а при проектном землетрясении (ПЗ) составляет 6 баллов.

1.1.2.3 Спектры откликов будут представлены после определения заводо-изготовителей оборудования.

1.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.3.1 Перечень, технические данные оборудования, завод-изготовитель прототипа приведены в приложении А.

1.3.2 Группа режима работы для кранов ручных – 1К.

1.3.3 Группа режима работы для кранов электрических – 2К.

1.3.4 Все электрические краны – Приложение А должны быть снабжены системой плавного регулирования доводочных скоростей в соответствии НП-043-03.

1.3.5 Покрытия оборудования для зданий реактора, безопасности, ядерного обслуживания, паровой камеры, вспомогательного корпуса, хранилища транспортно-технологического оборудования и твердых радиоактивных отходов, хранилища твердых радиоактивных отходов должны выдерживать воздействие дезактивирующих растворов.

Состав дезактивирующих растворов для сталей углеродистых:

- гексаметафосфат натрия (NaPO_3)₆ 3,5 г/дм³;
- сульфенол 1,5 г/дм³;
- щавелевая кислота $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$ 5 г/дм³.

При необходимости пассивации поверхности из углеродистой стали проводится дополнительная обработка раствором нитрата натрия – 1 г/л. Температура растворов от +70 °С до + 90 °С. Дезактивация производится обтиркой, также может допускаться частичная обмывка. Состав растворов может быть уточнен на последующих стадиях проектирования.

1.4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

1.4.1 Комплектность поставки оборудования должна соответствовать требованиям НД, распространяющимся на конкретное оборудование, и указываться в технических заданиях и формуляре (паспорте) на оборудование.

1.4.2 Комплект поставки, как правило, должен включать в себя:

- собственно оборудование (партию оборудования) в собранном виде;
- передаваемые с оборудованием запасные части, инструменты, приспособления, материалы (ЗИП), необходимые для обеспечения технического обслуживания и ремонта оборудования в процессе эксплуатации, в том числе:

- 1) запасные части и материалы, необходимые для обеспечения пусконаладочных работ и эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями конструкторской документации в течение гарантийного срока эксплуатации оборудования, в том числе, изделия, ресурс и/или срок службы которых не превышает гарантийный срок эксплуатации оборудования;
- 2) специальные инструменты, средства измерений, необходимые для пусконаладочных работ, испытаний, технического обслуживания и ремонта оборудования;

LN20.D.110.&.&&&&&.&&&&&.063.MD.0001	Исходные технические требования	5
--------------------------------------	---------------------------------	---

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12
--------------	--	---------------------

- техническую документацию, требующуюся для обеспечения хранения, расконсервации, проведения пусконаладочных работ, испытаний, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

1.4.3 В объем поставки мостовых электрических подвесных и опорных кранов г/п от 1 до 50т должно входить следующее:

- кран в сборе;
- электрооборудование (троллейный токопровод с элементами крепления (длина троллей указана в Приложении А), кабель от шкафа питания до крана, пульт управления, симофор и т.д.);
- для обеспечения безопасной работы двух и более кранов, установленных в несколько ярусов или же установленных на одном рельсовом пути, краны должны быть оборудованы устройствами «противостолкновения» нижнего яруса с подвеской крана верхнего яруса или друг с другом соответственно.

1.4.4 Комплект поставки оборудования, номенклатура документации, поставляемой с каждой единицей оборудования, уточняются при составлении договора на поставку и согласовании технических заданий и эксплуатационной документации на оборудование.

1.4.5 Срок поставки оборудования уточняется при заключении договора на поставку.

1.5 МАРКИРОВКА

1.5.1 Изготовителем должны быть установлены меры по идентификации и контролю оборудования и его составных частей (деталей, сборочных единиц и т.п.).

С этой целью оборудование (изделие) должны иметь маркировку и сопроводительную документацию, обеспечивающую их идентификацию и контроль на всех стадиях их жизненного цикла и подтверждающую соблюдение требований соответствующих технологических процессов и НД.

1.5.2 Индивидуальный код по KKS (функциональное обозначение) единиц оборудования присваивается в соответствии с разделом 0.3 настоящей технической спецификации. Маркировка функционального обозначения дополнительно согласовывается с Генпроектировщиком. На каждой единице оборудования должно быть предусмотрено место (карман, табличка, место на фирменной табличке и т.п.) для нанесения кода KKS.

1.5.3 Маркировка груза (транспортная маркировка) должна содержать как манипуляционные знаки, так и основные, дополнительные и информационные надписи. Требования к содержанию и нанесению транспортной маркировки грузов и правила обращения с грузом должны соответствовать ГОСТ 51474 и ГОСТ 14192.

1.6 УПАКОВКА

1.6.1 Упаковка, включая транспортную тару, и временная противокоррозионная защита должны соответствовать требованиям ГОСТ 23170, ГОСТ 9.014. Упаковка должна осуществляться в соответствии с инструкциями Изготовителя.

1.6.2 Должны быть предусмотрены средства временной противокоррозионной защиты, технические и организационные меры, обеспечивающие исправное состояние оборудования до ввода в эксплуатацию.

1.6.3 Конкретные виды упаковки и временной противокоррозионной защиты (в том числе внутренней упаковки и тары) должны быть указаны в ТУ и эксплуатационной документации на оборудование.

В эксплуатационной документации (формуляре, паспорте и т.п.) должны быть приведены дата консервации, срок хранения без переконсервации.

1.6.4 Документация, отгружаемая с оборудованием, должна быть герметично упакована в соответствии с ГОСТ 23170 (для электротехнических изделий – в соответствии с ГОСТ 23216).

LN20.D.110.&.&&&&&.&&&&&.063.MD.0001	Исходные технические требования	6
--------------------------------------	---------------------------------	---

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12
--------------	--	---------------------

2 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

2.1 Упакованные изделия должны быть рассчитаны на транспортирование одним или несколькими видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Виды транспорта и условия транспортировки должны быть указаны в ТУ на оборудование и в эксплуатационных документах и согласованы с Генподрядчиком.

2.2 Условия транспортирования в части климатических внешних воздействующих факторов согласовываются при заключении договора на поставку.

2.3 Должен быть установлен, обоснован и указан в ТУ и эксплуатационных документах срок сохраняемости оборудования до ввода его в эксплуатацию (ГОСТ Р 51908, ГОСТ 27.002), включающий в себя срок сохраняемости в упаковке и/или временной противокоррозионной защите, выполненных Изготовителем, и срок монтажа, включая период до ввода в эксплуатацию.

2.4 Условия хранения в части климатических внешних воздействующих факторов - по ГОСТ 15150 указаны в Приложении А.

3 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Техническая спецификация предполагает, что строительная площадка АЭС расположена в макроклиматическом районе с умеренно холодным климатом. Место работы оборудования – в обслуживаемых помещениях с искусственно поддерживаемыми параметрами окружающей среды.

3.2 Исходя из этого, климатическое исполнение оборудования по ГОСТ 15150 должно быть «УХЛ», категория размещения – соответствует «4»

Тип атмосферы при хранении, монтаже и эксплуатации – соответствует I.

Тип атмосферы при транспортировке – соответствует II.

3.3 Здание установки оборудования и отметка указаны в Приложении А. Параметры окружающей среды в месте установки оборудования приведены в Приложении В.

4 ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

4.1 Поставщик несет ответственность за качество поставляемой продукции, за обеспечение указанных в Приложении А технических характеристик при условии надлежащего хранения, соблюдения требований документации на монтаж и обслуживание в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок на Оборудование составляет 24 (Двадцать четыре) месяца с момента ввода энергоблока в опытно-промышленную эксплуатацию, что подтверждается подписанием Генеральным Заказчиком Акта приемки законченного строительством соответствующего энергоблока ЛАЭС-2.

4.3 Поставщик должен гарантировать:

- поставку запасных частей на пятилетний срок эксплуатации после гарантийного срока по отдельному контракту;
- в случае использования ЗИПа в гарантийный период, поставщик должен гарантировать поставку новых запасных частей за свой счет;
- в случае исправления или замены дефектных частей или продукции в целом гарантии на продукцию продлеваются на время, в течение которого он не использовался из-за обнаруженных дефектов.

4.4 Если в течение гарантийного срока продукция окажется не соответствующей требованиям настоящих технических требований, Поставщик обязан устранить в

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

кратчайший технически возможный срок обнаруженные дефекты путем исправления, либо замены дефектных частей или продукции в целом.

4.5 Все расходы, связанные с заменой дефектных частей или продукции в целом в течение гарантийного срока, несет Поставщик, за исключением случаев, когда дефекты образовались по вине Генподрядчика в результате неправильного хранения или обслуживания.

В случае исправления или замены дефектных частей или продукции в целом гарантии на продукцию продлеваются на время, в течение которого он не использовался из-за обнаруженных дефектов.

Если Поставщик по требованию Генподрядчика не устранит в кратчайший технически возможный срок обнаруженные дефекты, то их устранение может быть произведено помимо Поставщика за его счет.

4.6 Обучение персонала эксплуатирующей организации (в случае необходимости на договорных условиях) техническому обслуживанию и ремонту продукции должно быть произведено Поставщиком до момента начала эксплуатации продукции, если иное не предусмотрено договором на поставку. Поставщик должен выделить в коммерческом предложении отдельную стоимость за обучение.

5 ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

5.1 В ходе изготовления оборудования должны выполняться требования по менеджменту качества, выставляемые Заказчиком-застройщиком в соответствующих контрактах (договорах).

5.2 Разработчики, изготовители и поставщики оборудования должны получить необходимые разрешения и лицензии в соответствии с требованиями законодательства, а также применяемых правил, норм и стандартов.

5.3 Качество и свойства оборудования и изделий должны удовлетворять требованиям стандартов и технических условий и должны быть подтверждены соответствующими сертификатами.

6 ТРЕБОВАНИЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА

6.1 В составе ремонтной документации на оборудование должны быть:

- разработаны основные положения по ремонту, включающие объем ремонтных работ, контролируемые параметры и методы их контроля;
- разработаны, в случае необходимости, специальные ремонтные приспособления и инструменты поставки изготовителя продукции;
- определены трудозатраты на ремонт;
- технические условия на ремонт;
- руководство по ремонту;
- конструкторская техническая документация на сборку и разборку;
- сборочные чертежи (чертежи ремонтные);
- перечень и детализированные чертежи для деталей, имеющих срок службы меньше срока службы изделия;
- ведомость инструмента и запасных частей для проведения ремонта;
- программы/ регламенты технического обслуживания и ремонта;
- нормы расхода запасных частей и материалов на ремонт.

6.2 В ремонтной документации на оборудование должна приводиться (при необходимости) схема строповки крупногабаритных составных частей с указанием их массы и центра тяжести и другая информация, обеспечивающая безопасность выполнения операций подъема и транспортировки.

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12
--------------	--	---------------------

7 ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ ДАННЫМ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТА АЭС

7.1 ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ ДАННЫМ НА ЭТАПЕ ВЫБОРА ПОСТАВЩИКОВ

7.1.1 Поставщик (Изготовитель) обязан передать график поставки, исходя от срока заключения Договора на поставку, с указанием всех изделий, количества и услуг, представляемых в случае заключения Договора.

7.1.2 Поставщик (Изготовитель) должен представить на рассмотрение общий пакет технической документации для поддержания своего предложения, в объеме, позволяющем оценить соответствие параметров предлагаемого оборудования требованиям настоящей технической спецификации.

7.1.3 Документация должна содержать как минимум следующее:

- техническое описание для всех единиц оборудования с подтверждением требуемых параметров;
- общая компоновка оборудования и сборочные чертежи (при необходимости);
- перечень основных нормативных документов, которые содержат требования к оборудованию и связанным с ним процессам разработки, изготовления и поставки и которые Поставщик обязуется выполнять в ходе реализации договора;
- перечень станций-аналогов (в частности информация об АЭС), где было установлено данное оборудование;
- копии сертификатов соответствия оборудования госстандартам РФ, а также копии других имеющихся сертификатов, лицензий, разрешений, актов испытаний и других документов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям, предъявляемым данной технической спецификацией;

7.2 ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ ДАННЫМ ДЛЯ РАБОЧЕГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

7.2.1 Поставщик (Изготовитель) должен представить Генпроектировщику исходные данные по продукции для выполнения проекта АЭС в тепломеханической, строительной, электрической части, а также в части автоматизации и пожарной безопасности.

7.2.2 Форма представления исходных данных, детальное содержание, стадии передачи и сроки предоставления уточняются в договоре на поставку оборудования.

7.2.3 Достоверные исходные данные по оборудованию выдаются Генпроектировщику по мере их готовности. Состав этих данных определяется особенностями оборудования. Как правило, в состав исходных данных, передаваемых Генпроектировщику, включают:

- данные для проектирования строительной части;
- данные для проектирования противопожарных мероприятий;
- режимы работы оборудования;
- данные для проектирования электрической части;
- данные об уровне шума и вибрации, создаваемых разрабатываемым оборудованием;
- данные о численности обслуживающего персонала.

7.2.4 Поставщик (Изготовитель) должен представить следующие исходные данные и/или подтвердить точное соответствие их настоящей технической спецификации:

- исходные данные по размещению оборудования:
 - 1) весо-габаритные характеристики и габаритные чертежи с указанием предельных размеров;
 - 2) схемы монтажа и перемещения;

ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

- 3) требования к окружающей среде;
 - 4) тепловыделения от работающего оборудования;
 - 5) уровень шума и вибраций;
 - 6) пожарная нагрузка;
 - исходные данные по технологии:
 - 1) ограничения по требуемым режимам работы;
 - 2) требования к расходным материалам (масло и т.п.);
 - 3) требования по режимам пуска, останова и опробывания;
 - исходные данные по электрической части и СКУ:
 - 1) потребляемая мощность, пусковой ток и т.д.;
 - 2) подсоединения кабелей;
 - 3) внутренние защиты (при наличии);
 - 4) первичные датчики (при наличии);
 - экономические характеристики:
 - 1) стоимость оборудования;
 - 2) оценка стоимости технического обслуживания на срок службы оборудования;
 - основные положения по ремонту и техобслуживанию, включая:
 - 1) полный перечень запасных частей на гарантийный период и на пятилетний послегарантийный период;
- 7.2.5 Другие данные, необходимые для проектирования и разработки отчетов по обоснованию безопасности.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Таблица А.1 - Параметры и технические характеристики грузоподъемного оборудования и напольного транспорта зданий и сооружений

Порядк кодек МЭБ		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Количество			16	Масса общая, кг			19	20	21	22	23	24	Место установка	Завод изготовитель прототип	
													первый block	второй block	общее block		первый block	второй block	общее block									
Здание реактора																												
1	SMA06AE503	Тяга ручная передвижная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	компл.	2	2	-	33	-	66	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ	
2	SMA06AE504	Тяга ручная передвижная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	компл.	1	1	-	30	-	30	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ	
3	SMA06AE506	Тяга ручная передвижная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	39	-	39	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ	
4	SMA06AE507	Тяга ручная передвижная	высота поддона 4м,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	30	-	30	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ	
5	SMA07AE501	Тяга ручная	г/л 5т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	2	116	-	232	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
6	SMA07AE503	Тяга ручная	г/л 2т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	компл.	-	-	-	2	41	-	82	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
7	SMA07AE505	Тяга ручная	г/л 2т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	2	53	-	106	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
8	SMA07AE508	Тяга ручная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	4	35	-	140	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
9	SMA07AE511	Тяга ручная	г/л 0,3т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	2	20	-	40	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
10	SME12AE501	Механическое перемещение устройства (легкий колесный кран)	проект 3м, высота поддона регулируемая от 1,7 до 2,7м, тяга ручная, г/л 3,2т	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	400	-	400	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	ООО «БТ ПОЛЕВЬ»
11	SMA09AE501	Тягавка ручная	г/л 1т	ГОСТ 12841-67	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	120	-	120	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
12	SMA09AE502	Тягавка ручная	г/л 0,5т	ГОСТ 12841-67	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	95	-	95	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
13	SME13AE501	Двухвалковая установка	г/л 0,65т	ГОСТ 2440211236-002	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	8	-	8	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
14	SME14AE501	Мешалка горизонтальная	г/л 0,60т	ГОСТ 91	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	8	-	8	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ
Помещения СПОТ																												
15	SNEB0AE015	Грузопассажирский металловый подвесные**	г/л - 1,5т; высота поддона 68,75м	-	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	6000	-	6000	-	УХЛ	1	I	8(ОЖЗ)	II		UJA	Заводы РФ	
16	SMA07AE513	Тяга ручная передвижная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	6	6	-	30	-	180	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UIJB	Заводы РФ	
17	SMA07AE519	Тяга ручная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	2	35	-	70	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UIJB	Заводы РФ
18	SME13AE508	Двухвалковая установка	г/л 0,65т	ГОСТ 2440211236-002	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	8	-	8	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UIJB	Заводы РФ
19	SMA09AE503	Тягавка ручная	г/л 1т	ГОСТ 12841-67	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	-	1	100	-	100	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UIJB	Заводы РФ
Здание турбины																												
20	SMD01AE004	Кран мостовой электрический **	г/л 50/16+6,3т, проект 47,6м, высота поддона 33/33/31 м, в т.ч. трехблочный токоподвод L=110м	-	4	-	-	II	4	-	угл.ст.	компл.	1	1	-	84000	-	84000	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UMA	Заводы РФ	
21	SMD10AE002	Кран мостовой электрический **	г/л 15т, проект 47,6м, высота поддона 33м	-	4	-	-	II	4	-	угл.ст.	компл.	1	1	-	50000	-	50000	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UMA	Заводы РФ	
22	SMD10AE003	Кран мостовой электрический **	г/л 16/2,2т, проект 9,7м, высота поддона 9,5/9,5м, в т.ч. трехблочный токоподвод L=44м	-	4	-	-	II	4	-	угл.ст.	компл.	1	1	-	7 310	-	7 310	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UMA	Заводы РФ	
	SMD10AE517	Тяга ручная передвижная	г/л 5т, высота поддона 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	220	-	220	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II		UMA	Заводы РФ	

Порядковый №	Код по ККС	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, технические характеристики типа прототипа, используемого на стадии проекта	Дл. ТУ, чертежи, заводской документации и др. прототипа	Класс безопасности по ПНАЭТ-01-011-97	Группа по ПНАЭТ-01-008-89	Категория сейсмостойкости по ПНАЭТ-01-011-97	Категория обеспечения качества (ОК)	Группа по ПНАЭТ-01-008-89	Материал	Единица измерения	Количество			Масса единицы, кг	Масса блока			Климатическое исполнение	Категория размещения	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип атмосферы при хранении	Место установки	Завод-источник прототипа	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
24	SMD01AE003 SMD02AE501 SMD02AE502 SMD02AE503 SMD02AE504	Тяга электрическая переключателя	г/л 5т, высота поддона 12м, толщине лопатки L=10м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	1150	1150	1150	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
25	SMD01AE505 SMD01AE506	Тяга ручная	г/л 5т, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	4	108	-	-	-	432	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
26	SMD01AE505 SMD01AE506	Тяга ручная	г/л 3.2т, высота поддона 9м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	2	2	-	130	260	260	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
27	SMD01AE509	Тяга ручная	г/л 3.2т, высота поддона 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	2	2	-	80	160	240	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
28	SMD01AE518 SMD01AE519 SMD01AE520 SMD01AE521 SMD01AE522	Тяга ручная переключателя	г/л 2т, высота поддона 6м, длина вала управления 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	5	5	-	55	275	275	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
29	SMD01AE523 SMD01AE524	Тяга ручная	г/л 2т, высота поддона 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	-	2	90	-	-	100	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
30	SMD01AE510	Тяга ручная переключателя	г/л 4т, высота поддона 14м, длина вала управления 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	60	60	60	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
31	SMD01AE525 SMD01AE526	Тяга ручная переключателя	г/л 2т, высота поддона 9м, длина вала управления 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	2	2	-	55	110	110	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
32	SMD02AE509 SMD02AE510	Тяга ручная	г/л 1т, высота поддона 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	2	90	-	-	-	60	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
33	SMD02AE517 SMD02AE518	Тяга ручная	г/л 1т, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	2	35	-	-	-	70	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
34	SMD02AE513 SMD02AE514 SMD02AE515 SMD02AE516	Тяга ручная	г/л 0.5 т, высота поддона 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	2	2	-	22	44	44	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
35	SMD02AE515 SMD02AE516	Тяга ручная	г/л 0.5 т, высота поддона 9 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	2	2	-	26	52	52	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
36	SME12AE504	Мобильное переносное устройство (легкий козловой кран)	проект 3м, высота поддона регулируется от 1,7 до 2,7м, тшш ручная, г/л 3.2т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	1	400	-	-	-	400	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	ООО «БТ ПОЛЕМ»	
37	SMD09AE507	Тележка гидравлическая	АС-30 г/л 3.0 т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	1	50	-	-	-	50	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
38	SME12AE505	Тележка ручная с платформой	проект 3м, высота поддона регулируется от 1,7 до 2,7м, тшш ручная, г/л 1т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	1	300	-	-	-	300	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	ООО «БТ ПОЛЕМ»	
39	SMD09AE501 SMD09AE502	Тележка ручная с платформой	г/л 1т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	2	120	-	-	-	240	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
40	SMD09AE503 SMD09AE504	Тележка ручная с платформой	г/л 0.5т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	2	95	-	-	-	190	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
41	SMD09AE505 SMD09AE506	Тележка ручная с платформой	г/л 0.25т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	2	75	-	-	-	150	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
42	SME13AE502 SME13AE503 SME13AE504 SME13AE505	Либелла ручная	ЛР-065 Тяговое усилие 425кг	ТУ 24-021.1236-002.91	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	4	8	-	-	-	32	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
43	SME14AE502 SME14AE503 SME14AE504 SME14AE505	Механизм угловой маневровой	МГМ-1.6.02 Тяговое усилие - 1.6т	-	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	4	15	-	-	-	60	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	Заводы РФ	
44	SME21AE520	Кран переключатель гидравлический	Г/л 2т, высота поддона 3м	-	4	-	III	4	-	угл.ст.	шт.	-	1	100	-	-	-	100	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УМА	"Скелетинг"	
Задание на проектирование																										
45	SME20AE009	Кран мостовой электрический в комплекте с кареткой и роликами	проект 20м, высота поддона 20м, в т.ч. толщине лопатки L=42 м	-	4	-	II	4	-	угл.ст.	шт.	1	1	-	22 000	22 000	22 000	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UNC	ООО "ПК "Получа-град"	
46	SME20AX002	Контейнер переключатель	г/л 10т, высота поддона 3 м	-	4	-	III	4	-	угл.ст.	комплект	-	1	-	-	-	1 300	-	УХЛ	4	I	5(ОЖЗ)	II	UNC	Новокузнецкий завод, Украина	
47	SME20AE010 SME10AE545 SME10AE546	Кран подвесной электрический с опорами	проект 4,4м, высота поддона 6м, длина крана 5,6м, в т.ч. толщине лопатки L=24м	ГОСТ 28408-89	4	-	II	4	-	угл.ст.	комплект	1	1	-	1 500	1 500	1 500	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UNC	ООО "ПК "Получа-град"	
48	SME10AE545 SME10AE546	Тяга ручная	г/л 1 т, высота поддона 3 м	ГОСТ 28408-89	4	-	II	4	-	угл.ст.	шт.	-	2	35	-	-	-	70	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UNC	Заводы РФ	

Техническая спецификация на грузопользовемое и транспортное оборудование

Период колонизации	Код по ХХС	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика типа протокола, используемого на стадии проекта	№ ТУ, чертежа, заводской документации и др. протогипа	Класс безопасности по ПНАСИ-071-011-97	Группа по ПНАСИ-071-008-89	Категория обеспокоенности по ПНАСИ-071-001-01	Категория качества (ОК)	Группа по ПНАСИ-071-008-89	Единица измерения	Количество				Масса единиц, кг	Масса общая, кг				Климатическое исполнение	Категория размещения	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип тискофены при хранении	Место установки	Завод изготовитель прототипа	
											повторный блок	общий блок	повторный блок	общий блок		повторный блок	общий блок										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
49	SMM09AE507	Тележка гидравлическая	АС-30 г/п 3,0 т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	50	-	50	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UNC		Завода РФ			
50	SMM09AE508	Тележка гидравлическая	АС г/п 1,0 т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	120	-	120	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UNC		Завода РФ			
Паровая камера																											
51	SME01AE501	Таль электрическая передвижная	высота подъема 26м, в т.ч. топочной - 4 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	1	1	-	1150	1150	1150	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ		
	SME01AE502																										
	SME01AE503																										
	SME01AE504																										
	SME01AE506																										
	SME01AE507																										
52	SME01AE508	Таль ручная передвижная	г/п 5т, высота подъема 3м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	8	8	-	137	1096	1096	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ		
	SME01AE514																										
	SME01AE515																										
53	SME01AE516	Таль ручная передвижная	г/п 2т, высота подъема 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	3	3	-	90	270	270	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ		
	SME01AE505																										
54	SME01AE505	Таль ручная передвижная	г/п 2т, высота подъема 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	1	1	-	90	90	90	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ		
	SME01AE509																										
	SME01AE511																										
	SME01AE512																										
55	SME1AE503	Таль ручная передвижная	г/п 5т, высота подъема 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	4	4	-	195	780	780	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ		
	SME1AE503																										
56	SME1AE504	Таль ручная	г/п 1т, высота подъема 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	2	35	-	70	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ				
	SME1AE505																										
57	SME1AE506	Таль ручная	г/п 0,5т, высота подъема 3м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	2	20	-	40	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ				
	SME1AE506	Мобильное перетяжное устройство (легкий колесный вариант)	проект 3м, высота подъема регулируемая от 1,7 до 2,7м, таль ручная, г/п 3,2т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	400	-	400	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	ООО «БТ ПОЛЕМА»				
58	SME1AE506	Тележка ручная с полковой шифровкой	г/п -1000кг	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	120	-	120	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ				
59	SMM09AE501	Тележка ручная с полковой шифровкой	г/п -500кг	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	95	-	95	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ				
60	SMM09AE502	Тележка ручная с полковой шифровкой	г/п -500кг	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	95	-	95	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ				
61	SME1AE506	Тележка ручная	г/п -400кг	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	1	8	-	8	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UJE	Завода РФ				
Знание безопасности																											
62	SME10AE503	Таль электрическая передвижная	г/п 5т, высота подъема 26м, в т.ч. топочной - 4 м	ГОСТ 22584-96	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	1	1	-	1150	1150	1150	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ		
	SME1AE507																										
63	SME1AE508	Таль ручная	г/п 3т, высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	2	147	-	294	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ				
	SME1AE508																										
64	SME10AE516	Таль ручная	г/п 3,2т, высота подъема 10 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	1	1	-	100	100	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ		
	SME1AE509																										
	SME1AE510																										
65	SME10AE514	Таль ручная передвижная	г/п 3,2т, высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	4	4	-	96	-	384	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ			
	SME10AE515																										
66	SME1AE511	Таль ручная	г/п 2т, высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	-	2	55	-	110	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ				
	SME1AE512																										
	SME1AE516																										
67	SME1AE516	Таль ручная передвижная	г/п 3,2т, высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	4	4	-	96	-	384	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ			
	SME1AE517																										
	SME1AE513																										
68	SME1AE514	Таль ручная	г/п 1т, высота подъема 10м, линия цепи управления 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	2	2	-	30	60	60	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ		
	SME1AE513																										
	SME1AE514																										
69	SME10AE538	Таль ручная	г/п 0,5т, высота подъема 3м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	упл.ст.	шт.	2	2	-	26	52	52	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	Завода РФ		
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										
	SME10AE538																										
	SME10AE540																										

Порядковый №	Код по ККС	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика прототипа, используемого на стадии проекта	№ ТУ, чертежа, заводской документации и др. протокола	Класс безопасности по ПНАЭТ-01-011-97	Группа по ПНАЭТ-01-008-89	Категория объектов по качеству НП-03-01 (ОЖ)	Категория объектов по надежности НП-03-03-01	Материал	Единица измерения	Количество			Масса единицы, кг	Масса общая, кг			Классификационное исполнение	Категория размещения	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип атмосферы при хранении	Место установки прототип		
											нормальный блок	требовательный блок	общий блок		нормальный блок	требовательный блок	общий блок								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
75	SME21AE521	Кран передвижной гидравлический	КТ2000 г/п 2т; высота подъема 4 м	-	4	-	III	4	-	Угел.ст.	шт.	-	1	100	-	-	-	100	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKD	"Севмашмет"
Знание внутреннего обслуживания																									
76	SMEB04AE001	Кран мостовой электрический (управление с передового пульта) **	г/п 50/5т; пролет 14,7 м; высота подъема 12/16 м; в т.ч. тропильный токоподвод L=28 м	-	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	1	-	23207	23107	-	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	10UKC +10,850	ООО "ПК" Интегра-кран"
77	SMEB05AE001	Кран подвесной электрический (управление с передового пульта) **	г/п 2 т; пролет 4,2 м; высота подъема 24 м; длина крана 3,6 м; в т.ч. тропильный токоподвод L=16 м; дистанционный пульт управления	ГОСТ 7890-93	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	1	-	680	680	-	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	10UKC -24,500	ООО "Стройтехника" РФ
78	SMEB05AE006	Кран подвесной электрический (управление с передового пульта) **	г/п 2т; пролет 14,5 м; высота подъема 6 м; длина крана 15,1 м; в т.ч. тропильный токоподвод L=10,5 м	-	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	1	-	3280	3280	-	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	10UKC +7,550	ООО "ПК" Интегра-кран"
79	SMEB06AE501	Кран подвесной ручной	г/п 3,2 т; пролет 4,2 м; высота подъема 3 м; длина крана 5,4 м	ГОСТ 7890-93	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	1	-	1500	1500	-	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	10UKC +5,900	ООО "Стройтехника" РФ
80	SMEB05AB002 SMEB05AB003	Кран подвесной электрический (управление с передового пульта)	г/п 1 т; пролет 4,2 м; высота подъема 6 м; длина крана 5,4 м; в т.ч. тропильный токоподвод L=13 м	ГОСТ 7890-93	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	-	2	630	-	1260	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	20UKC +7,240	ООО "Стройтехника" РФ
81	SMEB05AE004	Кран подвесной электрический (управление с передового пульта)	г/п 1 т; пролет 6 м; высота подъема 18 м; длина крана 8,4 м; в т.ч. тропильный токоподвод L=27 м	ГОСТ 7890-93	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	-	1	990	-	990	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	20UKC +13,500	ООО "Стройтехника" РФ
82	SMEB05AE005	Кран подвесной электрический (управление с передового пульта)	г/п 1 т; пролет 6 м; высота подъема 6 м; длина крана 8,4 м; в т.ч. тропильный токоподвод L=22,5 м	ГОСТ 7890-93	4	-	II	4	-	Угл. ст.	компл.	-	1	770	-	770	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	20UKC +7,240	ООО "Стройтехника" РФ
83	SME10AE543 SME10AE544	Таль ручная	г/п 1 т; высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл. ст.	шт.	2	2	30	60	60	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKC	Завода РФ
84	SME10AE542	Таль ручная	г/п 0,5 т; высота подъема 8 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл. ст.	шт.	2	2	50	100	100	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKC	Завода РФ
85	SMEB03AE501	Таль ручная переключная	г/п 2 т; высота подъема 9 м	28408-89	4	-	III	4	-	Угл. ст.	шт.	1	1	100	100	-	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	10UKC	Завода РФ
86	SMAZ0AE501	Балочка	Высота 1 баллон	-	4	-	III	4	-	Угл. ст.	шт.	-	1	40	-	-	40	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	все отп.	Завода РФ
87	SMAZ0AE502	Тележка ручная	г/п -50кг	-	4	-	III	4	-	Угл. ст.	шт.	-	1	69	-	-	69	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	все отп.	Завода РФ
88	SMAZ0AE503	Тележка ручная с роликами платформой	г/п 500 кг	-	4	-	III	4	-	Угл. ст.	шт.	-	1	95	-	-	95	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	20UKC	Завода РФ
88a	SME21AE523	Вышка-гидравлическая	БТ-6	-	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	1	1	250	250	-	-	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UCB	Завода РФ
Вспомогательный корпус																									
89	SME10AE509	Таль ручная переключная	г/п 3,2т; высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	2	2	-	96	192	192	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKA	Завода РФ
90	SME1AE535 SME1AE537	Таль ручная стационарная	г/п 3,2т; высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	2	2	-	80	160	160	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKA	Завода РФ
91	SME10AE511 SME10AE536	Таль ручная переключная	г/п 1т; высота подъема 9м; длина цепи управления 2,5м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	2	2	-	43	43	86	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKA	Завода РФ
92	SME10AE537	Таль ручная переключная	г/п 1т; высота подъема 9м; длина цепи управления 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	1	1	-	43	43	43	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKA	Завода РФ
93	SME1AE545	Таль ручная переключная	г/п 1т; высота подъема 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	1	1	-	40	40	40	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKA	Завода РФ
94	SME1AE523 SME1AE524	Таль ручная стационарная	г/п 2т; высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Угл.ст.	шт.	-	-	2	55	-	-	110	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	UKA	Завода РФ

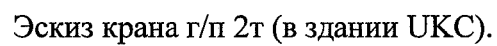
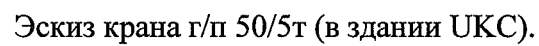
Поряд. номер	Код по КЭС	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характери- стика прототипа, используемого на стадии проекта	Ж. ТУ, сертифик, заводской документации и др. по ПНАЭГ-01- 011-97	Класс безопасности по ПНАЭГ-01- 011-97	Группа по ПНАЭГ-7, 008-89	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество			Масса единицы, кг	Масса обща, кг			Климатиче- ское использование	Категория размеще- ния	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип атмосферы при хранении	Место установки	Завод изготовитель прототипа		
										прямой блок	второй блок	общее блоков		прямой блок	второй блок	общее блоков									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
95	SME11AE525	Таль ручная стационарная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SME11AE526		высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE527		г/л 0,5т,	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	2	-	2	-	20	40	40	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УКА	Завод РФ	
	SME11AE528		высота подъема 4 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	2	-	2	-	26	52	52	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УКА	Завод РФ	
96	SME11AE529	Таль ручная	г/л 1т,	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE530		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
97	SME11AE531	Таль ручная	г/л 3,0 т	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE532		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
98	SME11AE533	Тележка гидравлическая	г/л 3,0 т	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE534		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
99	SME11AE535	Мобильное переносное устройство (легкий вспомогательный кран)	г/л 3м, высота подъема регулируемая от 1,7 до 2,7м, таль ручная, г/л 3,2т	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE536		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	SME11AE537	Тележка ручная	г/л 500кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE538		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
101	SME11AE539	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE540		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
102	SME11AE541	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE542		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
103	SME11AE543	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE544		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
104	SME11AE545	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE546		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
105	SME11AE547	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE548		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
106	SME11AE549	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE550		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
107	SME11AE551	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE552		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
108	SME11AE553	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE554		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
109	SME11AE555	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE556		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
110	SME11AE557	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE558		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
111	SME11AE559	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE560		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
112	SME11AE561	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE562		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
113	SME11AE563	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE564		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
114	SME11AE565	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE566		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
115	SME11AE567	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE568		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
116	SME11AE569	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE570		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
117	SME11AE571	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE572		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
118	SME11AE573	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE574		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
119	SME11AE575	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE576		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
120	SME11AE577	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE578		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
121	SME11AE579	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE580		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
122	SME11AE581	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE582		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
123	SME11AE583	Тележка ручная	г/л 250кг	ГОСТ 28408-89	4	-	III	Углер.	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SME11AE584		высота подъема 7 м	ГОСТ 28408-89</																					

Горизонтальная координата №/г	Код по КСС	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика, наименование и др. станция проекта	№ ТУ, чертёж, заводской документации и др. протогипа	Класс безопасности по ПНАЭТ-01-001-97	Группа по ПНАЭТ-01-008-89	Категория обеспечения безопасности по ПНАЭТ-01-001-97	Категория качества (ОК)	Группа по ПНАЭТ-01-008-89	Материал	Единица измерения	Количество	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Классификация исполнения	Категория размещения	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип атмосферы при хранении	Место установки	Завод изготовитель продукции			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Здание блочной дизельной электростанции (БДЭС) с баками запасного топлива																									
122	SME23AE05	Кран ручная подвесная, охватывающий	г/л 5,0 т, пролет 7,5м, высота подъема 12м	ГОСТ 7890-93	4	-	III	4	-	Упл.ст.	компл.	2	-	750	1500	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	ООО "Стройсервис" РФ		
123	SME23AE16	Тележка ручная	г/л 2,0 т, высота подъема 6м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	2	2	-	60	120	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ	
124	SME12AE11	Мобильное переносное устройство (легкий колесный кран)	пролет 3м, высота подъема регулируемая от 1,7 до 2,7м, таль ручная, г/л 1т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	300	-	300	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	ООО «БТ ПОЛЕМА»		
125	SME12AE50	Тележка ручная с колесной платформой	г/л 2,0т	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	400	-	400	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
126	SMM09AE11	Тележка ручная с колесной платформой	г/л - 250кг	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	75	-	75	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
Здание водоподготовки																									
127	SME05AE07	Кран подвесной электрической, дачия крана 10,8 м, высота подъема 12м, в т.ч. токоподъем длиной 22,8 м	ГОСТ 7890-93	4	-	II	4	-	Упл.ст.	компл.	1	1	-	3300	3300	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	ООО "Стройсервис" РФ		
128	SME10AE525	г/л 0,5 т, высота подъема 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	1	1	-	20	20	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
129	SME10AE518	г/л 1,0 т, высота подъема 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	2	2	-	20	40	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
130	SME10AE523	г/л 1,0 т, высота подъема 4м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	3	3	-	20	60	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
131	SME13AE10	г/л 1т, такеловое устройство - 425кг	ТУ 24-0211236-002, ЛР-065	91	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	8	-	8	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ			
132	SME10AE520	г/л 1т, высота подъема 8м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	1	1	-	26	26	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
133	SME10AE521	г/л 1т, высота подъема 11м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	2	2	-	26	52	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
134	SME1AE538	г/л 0,5т, такеловое устройство (легкий колесный кран)	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	2	2	-	26	52	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
135	SME12AE512	г/л - 250кг, высота подъема 8м	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	300	-	300	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	ООО «БТ ПОЛЕМА»			
136	SMM09AE14	г/л - 250кг, высота подъема 8м	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	75	-	75	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ			
137	SMM09AE503	г/л - 1,0 т, такеловое устройство (легкий колесный кран)	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	120	-	120	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ			
138	SMM09AE517	г/л - 300кг, такеловое устройство (легкий колесный кран)	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	50	-	50	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ			
139	SME12AE523	г/л - 250кг, высота подъема 8м	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	1	1	-	250	250	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
Здание установок очистки вод промышленных предприятий с баками собственных нужд																									
140	SME20AE512	Кран ручная подвесная, охватывающий	г/л 0,5т, пролет 3,5м, высота подъема 12м	ГОСТ 7890-93	4	-	III	4	-	Упл.ст.	компл.	-	-	1	750	-	750	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ	
141	SME1AE531	г/л 1т, высота подъема 9м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	2	20	-	40	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ			
142	SMM10AE50	Электромар	г/л 2т	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	1	1770	-	1770	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	ООО "Уральский петролеум"		
143	SME21AE525	Кран переносной гидравлический	КТ500	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	1	-	70	70	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	"Самалианг"		
144	SMM09AE515	г/л 0,5т, высота подъема 2м	ГОСТ 12847-67	4	-	III	4	-	Упл.ст.	шт.	-	-	-	75	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ				
Бак аварийных мастодотов от трансформаторов с насосной станцией																									
145	SME10AE533	г/л 0,5т, высота подъема 12м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	-	Упл.ст.	компл.	1	1	-	20	20	-	УХЛ	4	I	8(ОЖЗ)	II	УБН	Заводы РФ		
Насосная станция ответственных потребителей																									
SME20AE005		г/л 10т,																							
SME20AE006		пролет 8,4м, высота подъема 7м																							
SME20AE007		длина крана 10,8 м, в т.ч. гидравлический токоподъем, L= 14 м																							
SME20AE008		электрическая насосная станция турбинной																							
Насосная станция потребителей здания турбинной																									
SME20AE005		г/л 10т,																							
SME20AE006		пролет 8,4м, высота подъема 7м																							
SME20AE007		длина крана 10,8 м, в т.ч. гидравлический токоподъем, L= 14 м																							
SME20AE008		электрическая насосная станция турбинной																							
Насосная станция потребителей здания турбинной																									
SME20AE005		г/л 10т,																							
SME20AE006		пролет 8,4м, высота подъема 7м																							
SME20AE007		длина крана 10,8 м, в т.ч. гидравлический токоподъем, L= 14 м																							
SME20AE008		электрическая насосная станция турбинной																							

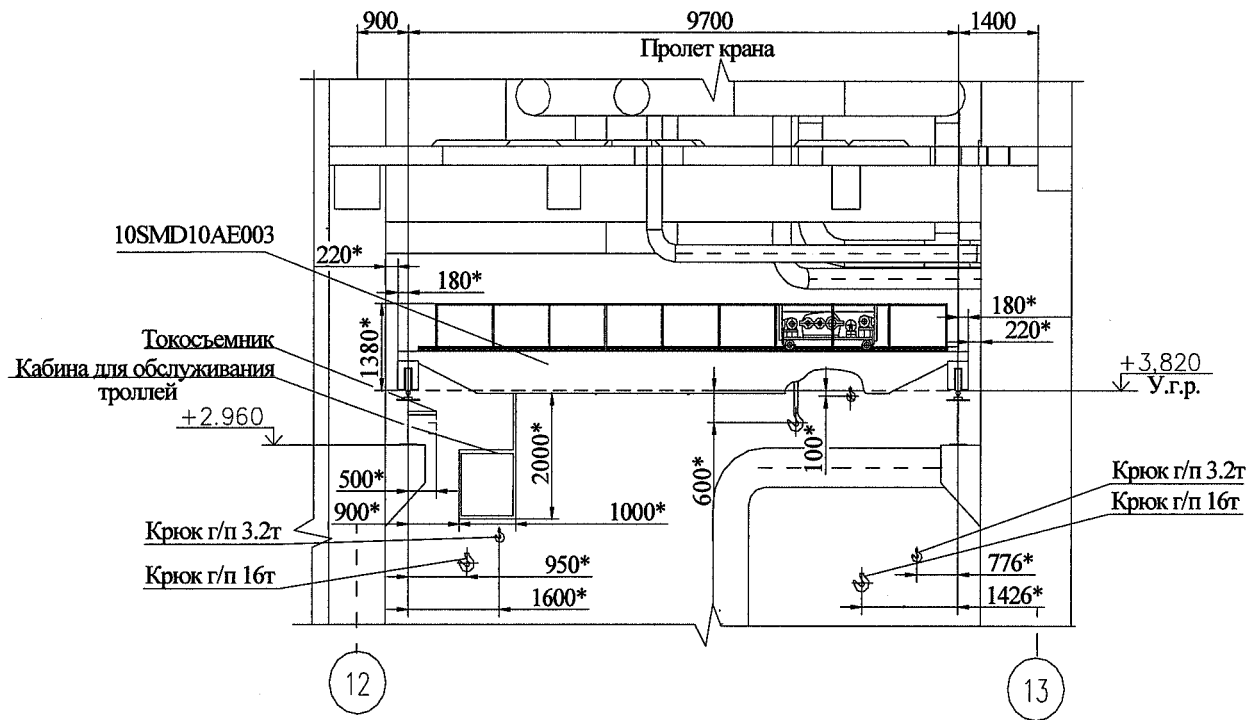
17

Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование

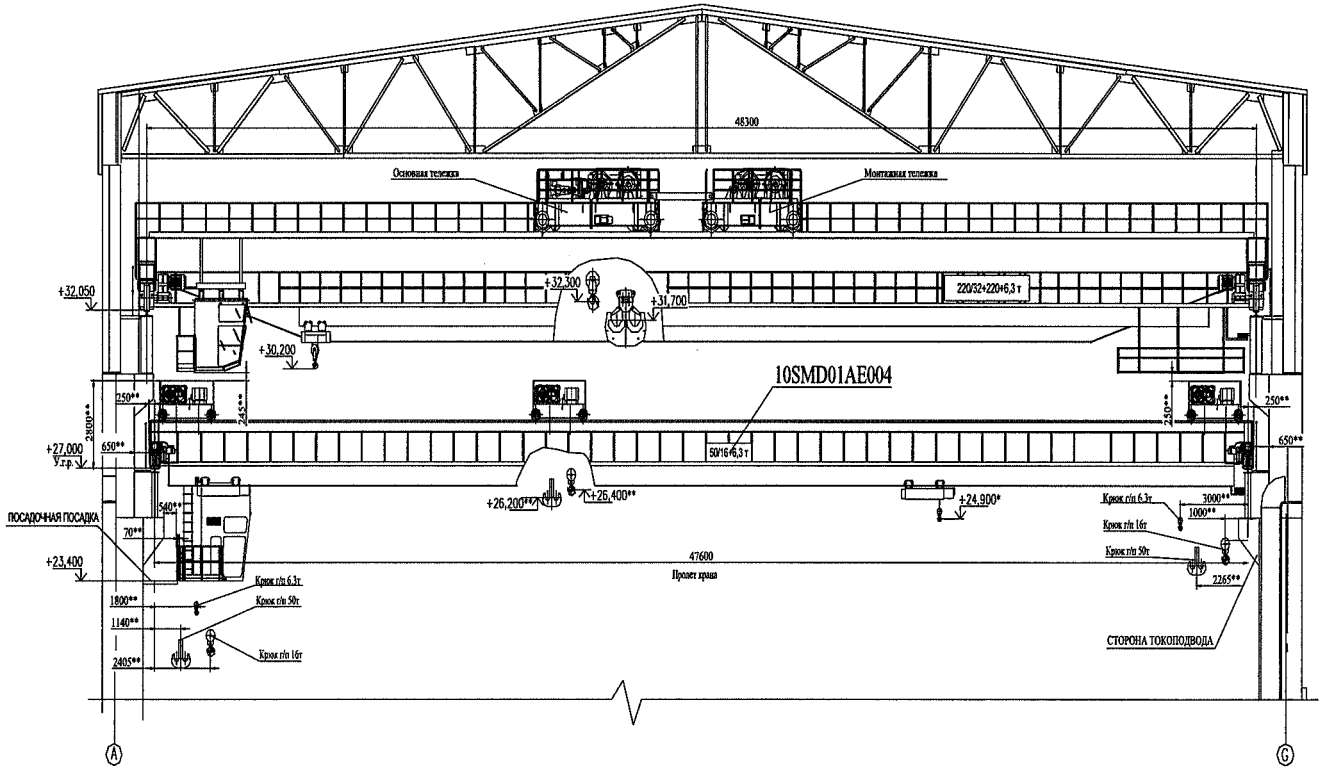
Порядковый №	Код по КС	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика изделия, используемого на стадии проекта	№ ТУ, чертежа, заводской документации и др. протокола	Класс безопасности по ПНАСТ-01-011-97	Группа по сейсмостойкости по ПНАСТ-01-011-97	Категория сейсмостойкости по ПНАСТ-01-011-97	Категория обеспечения безопасности агрегата (ОБ)	Группа по ПНАСТ-01-011-97	Материал	Единица измерения	Количество			Масса единицы, кг	Масса блока, кг			Климатическое исполнение	Категория размещения	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип аттестованных при испытании	Место установки	Завод изготовитель прототипа				
												прямой блок	второй блок	общее		прямой блок	второй блок	общее								прямой блок	второй блок	общее	
169	SMM01AE505	Электророзрядник		-	4	-	III	4	8	7	5	4	6	011-97	Класс безопасности по ПНАСТ-01-011-97	Группа по сейсмостойкости по ПНАСТ-01-011-97	Категория обеспечения безопасности агрегата (ОБ)	Категория по ПНАСТ-01-011-97	Материал	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Климатическое исполнение	Категория размещения	Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения	Тип аттестованных при испытании	Место установки	Завод изготовитель прототипа
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	шт.	-	1	6800	-	1	6800	УХЛ	3	1	8(ОЖЗ)	II	24	25	26	Комиссу Fordlift		
Теплоэнерг																													
170	SME10AE528	Тип ручная передвижная	г/л Г, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	4	-	ГОСТ	г/л Г, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	6	1	56	-	1	56	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ		
171	SME10AE531	Тип ручная передвижная	г/л Г, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	4	-	ГОСТ	г/л Г, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	6	1	56	-	1	56	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ		
172	SME10AE532	Тип ручная передвижная	г/л 3,2 т, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	-	III	4	4	-	ГОСТ	г/л 3,2 т, высота поддона 7м	ГОСТ 28408-89	4	75	1	75	-	1	75	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ		
173	SME10AE534	Ташежа гидравлическая	АС-30 г/л 3,0 т	ГОСТ 12847-87	4	-	III	4	4	-	ГОСТ	г/л 3,0 т	ГОСТ 12847-87	4	50	1	50	-	1	50	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ		
Здание КРУЭ-330кВ																													
174	SME20AE016	Кран мостовой опорный электрический	г/л 5т, пролет 8м, высота поддона 6м в т.ч. тропинкой токоподв	-	4	-	II	4	4	-	ГОСТ	г/л 5т, пролет 8м, высота поддона 6м в т.ч. тропинкой токоподв	-	4	2500	1	2500	УХЛ	4	1	2500	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ	
Склад баллонов с аргонном, азотистом и кислородом																													
175	SME20AE019	Кран мостовой электрический	г/л 1т, пролет 4,2, ширина дна крана 4,8м, высота поддона 6 м, в т.ч. тропинкой токоподв	ГОСТ 7890-93	4	-	III	4	4	-	ГОСТ	г/л 1т, пролет 4,2, ширина дна крана 4,8м, высота поддона 6 м, в т.ч. тропинкой токоподв	-	4	700	1	700	УХЛ	4	1	700	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ	
ВНЕШНЯЯ ОБОРУДОВАНИЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ																													
Здание КРУЭ-750кВ																													
176	SME20AE018	Кран мостовой опорный электрический	г/л 5т, пролет 8м, высота поддона 6м в т.ч. тропинкой токоподв	-	4	-	II	4	4	-	ГОСТ	г/л 5т, пролет 8м, высота поддона 6м в т.ч. тропинкой токоподв	-	4	2500	1	2500	УХЛ	4	1	2500	УХЛ	4	1	8(ОЖЗ)	II	00UNA	Заводы РФ	
* - к данному оборудованию предъявляется гарантийный ЭСКЗ																													



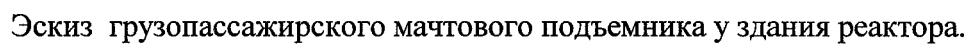
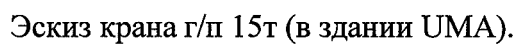
ОАО «СПБАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12
--------------	--	---------------------



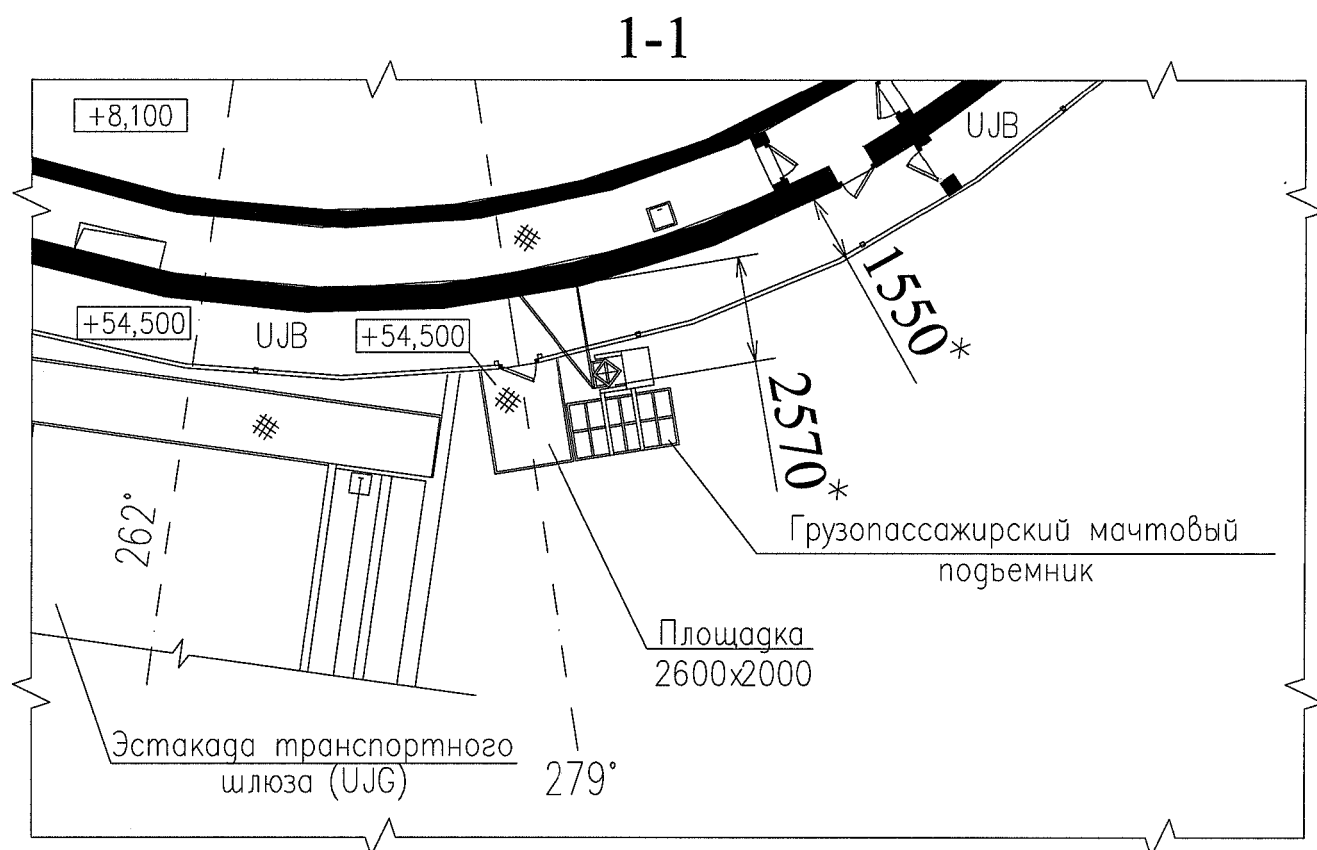
Эскиз крана г/п 16/3,2т (в здании UMA).



Эскиз крана г/п 50/16+6,3т (в здании UMA).



ОАО «СПбАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12
--------------	--	---------------------



Эскиз грузопассажирского мачтового подъемника у здания реактора. Вид 1-1.

ОАО «СПбАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)
Ссылочные нормативные документы

ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования (с Изменениями №1, 2)
ГОСТ 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний (с Изменениями №1, 2, 3)
ГОСТ 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ 9.014-78	Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования (С Изменениями №1 ÷ 6)
ГОСТ 27.002-89	Надежность в технике. Основные понятия. Термины и определения.
ГОСТ Р 51908-2002	Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части условий хранения и транспортирования
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
НП-031-01	Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций.
ПНАЭ Г-1-011-97 (НП-001-97)	Общие положения обеспечения безопасности атомных станций (ОПБ-88/97)
ПБ 10-382-00	Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов
Решение № 06-4421 от 25.06.2007	Совместное Решение №06-4421 от 06.2007г. Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и Федерального агентства по атомной энергии РФ о порядке и объеме оценок соответствия и уполномочивании ФГУП ВО «Безопасность» и ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» по выполнению приемки оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции.
РД ЭО 1.1.2.01.0713-2007	Положение о контроле качества изготовления оборудования для атомных станций
СТО СМК-ПКФ-014.3.2-06	Система менеджмента качества. Проект АЭС-2006. Управление разработкой проекта. Часть 4.2 Классификация (функциональная) и кодирование оборудования, компонентов и места их расположения на основе системы KKS.

ОАО «СПбАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)
Параметры окружающей среды

Таблица В.1 - Параметры окружающей среды в обслуживаемых помещениях в режиме нормальной эксплуатации.

Параметр	Значение
Температура, °С	+5 ÷ +45
Влажность, %	5 ÷ 80
Давление, Па	Атмосферное

Таблица В.2 - Параметры окружающей среды при транспортировке по территории АЭС.

Параметр	Значение
Температура, °С	от -41 до +33
Влажность, %	до 100% (возможны осадки)
Давление, Па	Атмосферное

ОАО «СПбАЭП»	Ленинградская АЭС-2 Техническая спецификация на грузоподъемное и транспортное оборудование АЭС	Изм. 11 28.05.12	
--------------	--	---------------------	--

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

АЭС	- Атомная электрическая станция
ВВЭР	- Водо-водяной энергетический реактор
ГОСТ	- Государственный стандарт
ЗИП	- Запасные части и принадлежности
НД	- Нормативные документы
НП	- Правила и Нормы в атомной энергетике
ОК	- Категория обеспечения качества
ОКО	- Отдел комплектации оборудования
ОСТ	- Отраслевой стандарт
ТД	- Техническая документация
ТМО	- Тепломеханический отдел
ТО	- Технический отдел
ТС	- Техническая спецификация
ТУ	- Технические условия
УХЛ	- Умеренно холодный климат
KKS	- Коды обозначений изделия по системе KKS (Kraftwerk Kennzeichen System)

